

**ELECCIONES DE LA JUNTA DIRECTIVA**  
**PARA EL PERIODO 2020-2022**

**DOY MI VOTO A LA CANDIDATURA QUE  
SEÑALO CON**

**Candidaturas que se presentan:**

ALFONSO BILBAO IGLESIAS (Presidente) socio N° 6, JUAN MANUEL DE DIEGO SACRISTÁN(Vicepresidente) socio N° 129, PEDRO DE LA HOZ ÁGUEDA(Secretario) socio N° 5, JUAN JOSÉ HERNÁNDEZ DE LA ENCINA(Tesorero) socio 135, JOSE CARLOS MARTÍNEZ HERNÁNDEZ (Vocal ), socio n° 124, JAVIER MORÁN SANZ(Vocal) socio N° 130, JAVIER CASTILLO GALLEGO(Vocal) socio N° 110, ROBERTO MERINO GARCÍA(Vocal) socio N° 124,

----- (Presidente), -----  
-----  
-----

-----(Presidente), -----  
-----  
-----